

## BESCHREIBUNG UND FUNKTION

Unsere Keilriemenscheiben sind gemäß der internationalen Norm ISO 4183 / DIN 2211 hergestellt

## WERKSTOFF

Grauguss EN-GJL-200 (G20 – UNI 5007)

## OBERFLÄCHENSCHUTZ UND WUCHTUNG

Die Oberfläche unserer Standard-Scheiben sind durch eine Phosphatbeschichtung geschützt.

Alle Rollen sind statisch ausgewuchtet und für Geschwindigkeiten bis 35 m/sec verwendbar.



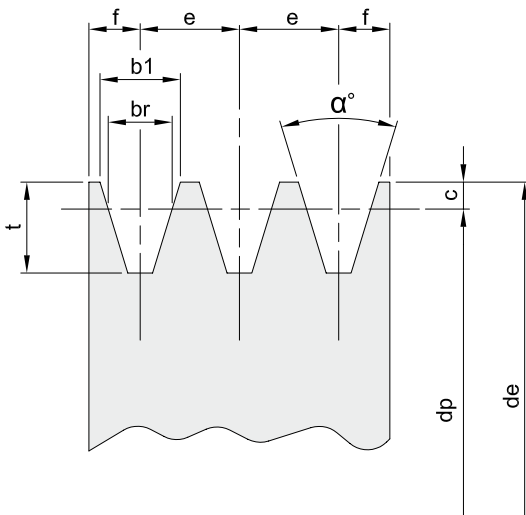
Umfangsgeschwindigkeit  $V_p$  (m / sec)

$$V_p = \frac{\pi \cdot dp \cdot n}{60 \cdot 1000} = \frac{dp \cdot n}{19100} \text{ m/sec}$$

$dp$  = Durchmesser / mm

$n$  = Umdrehung pro Minute

$V_p$  = Geschwindigkeit



Abmessungen der Keilriemenscheiben

Artikelnr.	dp mm	$\alpha$ Grad	b1 mm	br mm	e mm	f mm	c mm	t mm
SPZ (mm)	< 80	34°	9,7	8,5	12	8	2	11
	> 80	38°						
SPA (mm)	< 118	34°	12,7	11	15	10	2,8	13,8
	> 118	38°						
SPB (mm)	< 190	34°	16,3	14	19	12,5	3,5	17,5
	> 190	38°						
SPC (mm)	< 315	34°	22,0	19	25,5	17	4,8	23,8
	> 315	38°						